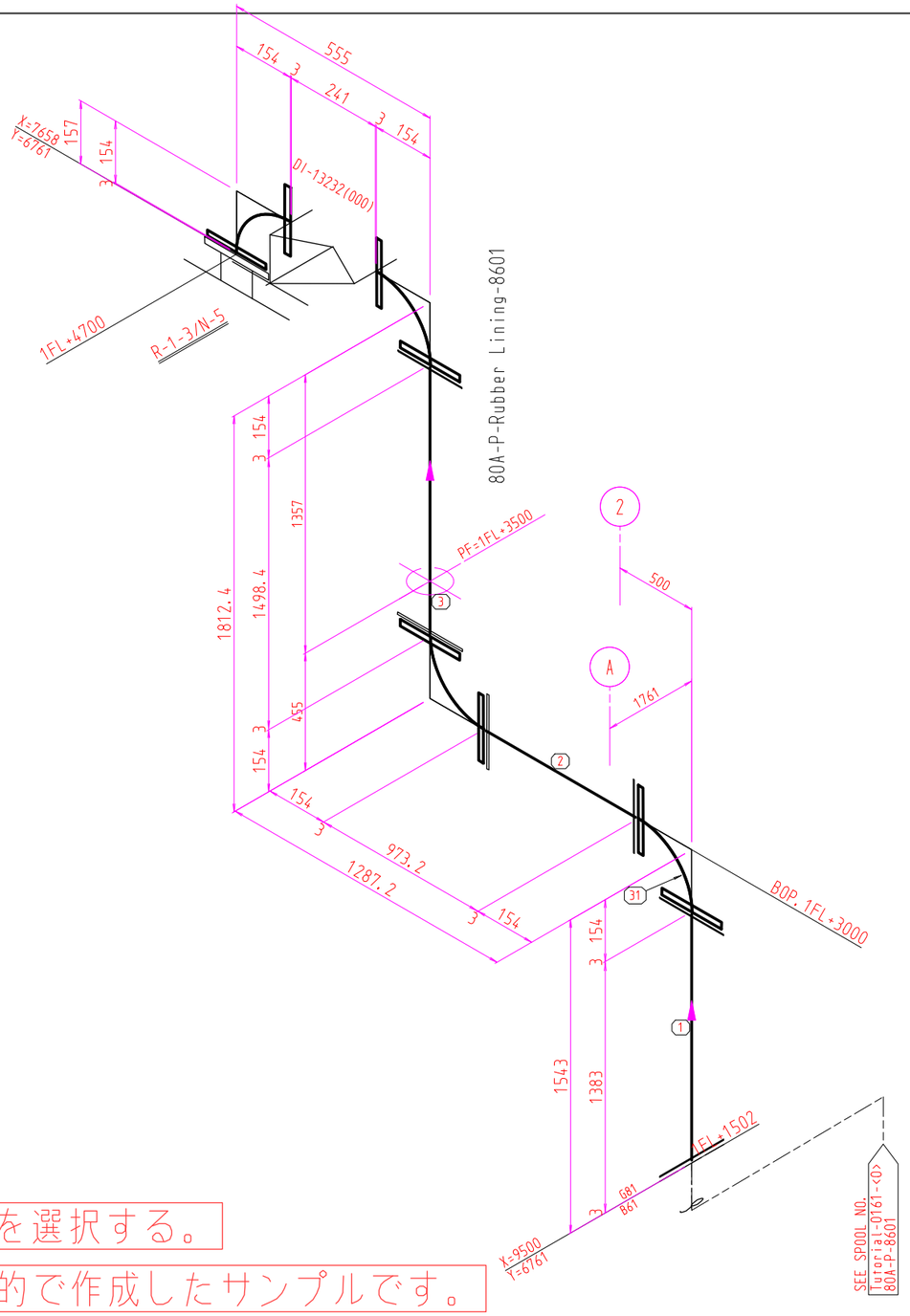
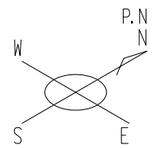


PMSはA84(1842)を選択する。

トレーニング目的で作成したサンプルです。



No.	名称	サイズ	型	式	材質	規格	台数	注記
	ダイヤフラム弁	80A	10K 10K FF	TYPE A	FCD 400	VENDOR STD	1	DI-13232(000)
B61	ボルト	M16	70mm B REGULA	MACH'N	SUS 304	80A	72	..
	ナット	M16	13mm B REGULA	HEX.	SUS 304	80A	72	..
G81	ガスケット	80A	3.0mm 10K		V# N7030	バルカー	9	..
1	パイプ	80A	1375.mm 10K	FLG	SGP	大機ゴム	1	NR Hard
2	パイプ	80A	965.mm 10K	FLG	SGP	大機ゴム	1	NR Hard
3	パイプ	80A	1490.mm 10K	FLG	SGP	大機ゴム	1	NR Hard
	パイプ計	80A	3.9m 10K		SGP	大機ゴム	1	NR Hard
31	90° エルボ	80A	10K	FLG	FSGP	大機ゴム	4	NR Hard
No.	名称	サイズ	型	式	材質	規格	台数	注記

	スペックラインマーク	運転温度 ℃	運転圧力 MPaG	設計温度 ℃	設計圧力 MPaG	耐圧 MPaG	媒体	気密 MPaG	媒体	ラインコメント
1	80A-P-Rubber Lining-8601	80	.78454	80	.78454	1.1768		.86299		

	適用法規	管材料 識別色	溶接仕様	RT (%) SHOP BW	SW	PT BW	SW	MT NW	BW	SW	RT (%) FIELD BW	SW	PT BW	SW	MT NW	BW	SW	熱処理 PWHT	塗装仕様 塗装色 裸部	裸部	断熱部	断熱 記号	断熱 仕様	厚さ (mm)
1																								0

	接続数	Dxl
BW	0	0
SW	0	0
SO	0	0
SCRD	0	0
TS	0	0
BLT'G	9	27

訂番	記事	年月日	署名	承認
訂正				

承認	Hexagon	25/01/01
検図	(Inter)	25/01/01
設計	EYEPIPE	25/01/01
製図	EYECAD	25/01/01

客先
EYEPIPEトレーニング Ver.X
○○プラント設備工事 横浜事務所
日本インターグラフ株式会社

名称
80A-P-Rubber Lining-8601

尺度	Job	親図番
NONE	Training	PIPE-0101

図番 Tutorial-0162 訂番 0